**Расчет "Султан Ай - гостевой дом" от 25.01.2020**

**Внимание!
- Весь кирпич посчитан в объеме кладки вместе с раствором, расчет сделан без запаса на бой и брак, процент запаса необходимо определить с подрядчиком.
- В расчете кирпичной кладки не вычтен объем перемычек.**

**Полнотелый одинарный кирпич (армопояс):**

Площадь кладки = 8,40 кв.м.
Высота кладки (от отм. +2.800 до +3.250) = 0,45 м.
Объем кладки = 8,40 х 0,45 = 3,78 куб.м.
**Количество кирпичей = 3,78 х 394 = 1490 шт.**

**Наружные стены (газобетонные блоки D600 толщиной 500мм):**

Площадь фасада с отм. -0,150 до +3,300 и конька = 125,50 кв.м.
Толщина кладки = 0,5 м.
Объем кладки = 125,50 х 0,5 = 62,75 куб.м.
Вычитание углов = 0,5 х 0,5 х 3,15(h) х 4 = -3,15 куб.м.

Вычитание армопояса с утеплителем = 10,14 х 0,45 = -4,56 куб.м.
**Объем кладки итого: 62,75 - 3,15 - 4,56 = 55,04 куб.м.
Количество блоков уточнить у поставщика
Примечание: объем оконных и дверных перемычек в кладке не вычитался

Внутренние стены и перегородки (керамический кирпич 2.1НФ):**

Площадь кладки в сечении 1-го этажа = 3,00 кв.м.
Высота кладки (от отм. -0,150 до +3,000) = 3,15 м.
Объем кладки без вычета проемов = 3,00 х 3,15 = 9,45 куб.м.
Объем дверных проемов шириной 1180 мм в кладке толщиной 250 мм = 2,25 х 1,18 х 0,25 х 1 = - 0,66 куб.м.
Объем дверных проемов шириной 920 мм в кладке толщиной 120 мм = 2,25 х 0,92 х 0,12 х 1 = - 0,25 куб.м.
Объем дверных проемов шириной 820 мм в кладке толщиной 120 мм = 2,25 х 0,82 х 0,12 х 2 = - 0,44 куб.м.
Объем кладки 1-го этажа итого = 9,45 -0,66 - 0,25 - 0,44 = 8,10 куб.м.
**Количество кирпичей 2.1НФ = 8,10 куб.м. х 198 = 1604 шт.**

**Примечание: объем дверных перемычек в кладке 2.1НФ не вычитался

Другие площади:**Площадь штукатурки на фасаде = **125,50 кв.м**.

Площадь пола 1-го этажа (без учета крыльца)= **61,27 кв.м.**
Площадь перекрытий над 1-ым этажем = **62,03 кв.м.**
Площадь кровли = **125,54 кв.м.**

Утеплитель армопояса 50мм ЭППС = 73,84 х 0,45 х 0,05 = **1,66 куб.м.**Утеплитель в полу 50мм ЭППС = 61,27 кв.м. х 0,05 = **3,07 куб.м.**